



Ecodesign EU 2019/1784

## MIG 330 E / MIG 280 E

MIG/MAG-Kompaktschweißgeräte für Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium  
(Invertertechnologie / Energieeffizienz 88%)



**MIG 330 E / 280 E** ist das universelle Schweißgerät für den mittleren Leistungsbereich. Sehr gute Schweißeigenschaften im Blechdickenbereich 0,8 – 10 mm. Für alle Mischgase, CO<sub>2</sub>, und Argon geeignet zum Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium. Der präzise 4-Rollenantrieb und die vollelektronische Steuerung garantieren eine sichere Drahtförderung auch für Aluminium. Durch die Synergiesteuerung wird der Drahtvorschub automatisch geregelt. Die Schweißparameter sind in Schweißkurven hinterlegt und ermöglichen eine sehr einfache Einstellung. Präzise Einstellung von Schweißstrom und Schweißspannung durch Digitalanzeige.

Technische Daten	MIG 330 E (Artikel-Nr. 23330-E)	MIG 280 E (Artikel-Nr. 23280-E)
Netzanschluss:	3x400 V/ 50/60 Hz	3x400 V/ 50/60 Hz
Absicherung:	16 A	16 A
Schweißstrombereich:	40 - 330 A	30 - 280 A
Belastung bei 30% ED:	330 A	280 A (40%)
60% ED:	250 A	250 A
100% ED:	210 A	210 A
Stufen:	stufenlos	stufenlos
Leerlaufspannung:	63,1 V	58 V
Ausstattung:	2/-4-Takt, Drahrückbrand, Gastest, stromloser Drahteinlauf, Drosselverstellung	
Drahtvorschub:	4-Rollenantrieb, D. 30 mm	4-Rollenantrieb, D. 30 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit:	18 m/min.	18 m/min.
Drahtdurchmesser:	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Drahtspulen:	D/K 200 - 300 (5-15 kg)	D/K 200 - 300 (5-15 kg)
Gewicht:	42 kg	41 kg
Abmessung:	820x280(430)x740 mm	820x280(430)x740 mm
Norm:	EN 60974-1, EN 60974-10	EN 60974-1, EN 60974-10
Schutzklasse:	IP 23 S	IP 23 S

Ausstattung: Digitalanzeige m/min., Ampere/Volt, Synergiesteuerung